Биметаллические пилы BX TOOL M42

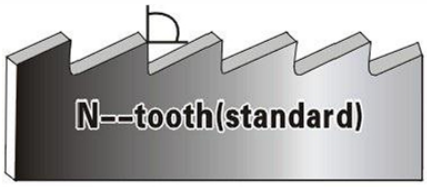


M42 - это тип быстрорежущей стали биметаллической пилы предназначенной для пиления основных марок сталей твердостью до 40-45 HRC. Твердость режущих кромок зубьев 67 – 69 HRC. Содержание 8% кобальта и 2% карбида вольфрама увеличивает стойкость режущей кромки.

BX TOOL M42

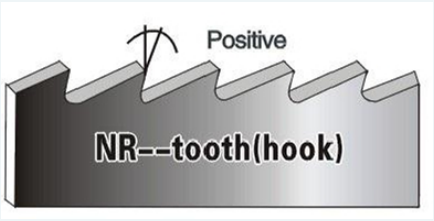
Линейка биметаллических **ленточных пил M42** BX TOOL изготавливается из упругой рессорно-пружинной стали
(основа) производства компании "Bohlerstrip" (Австрия) и профильной проволоки из быстрорежущей стали (HSS) производства компании "Bohlerstrip" (Австрия). "Bohlerstrip" - является производителем и стратегическим поставщиком для всех крупных производителей ленточных пил по всему миру. Приварка профильной проволоки из быстрорежущей стали (HSS) к основе из рессорно-пружинной стали осуществляется на предприятии Benxi Tool с помощью лазерной технологии на оборудовании "ROFIN" (Германия).

В зависимости от выбора пилы, компания BX TOOL подобрала оптимальную заточку зубьев под различные задачи



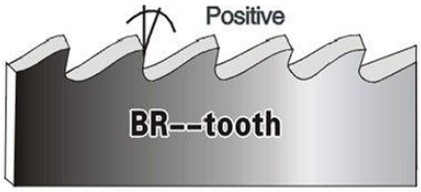
N – угол ноль градусов

Лучше подходит для резки заготовок малого сечения из высоко-углеродистых, инструментальных сталей, а также чугуна. Рекомендуется для широкого диапазона использования, включая резку листов (на вертикальном станке), а также тонкостенного фасонного проката.



NR – положительный угол.

Позволяет резать все виды сталей, особенно труднообрабатываемые (например, стали для металлоконструкций и закалённые стали), а также высоколегированные стали.

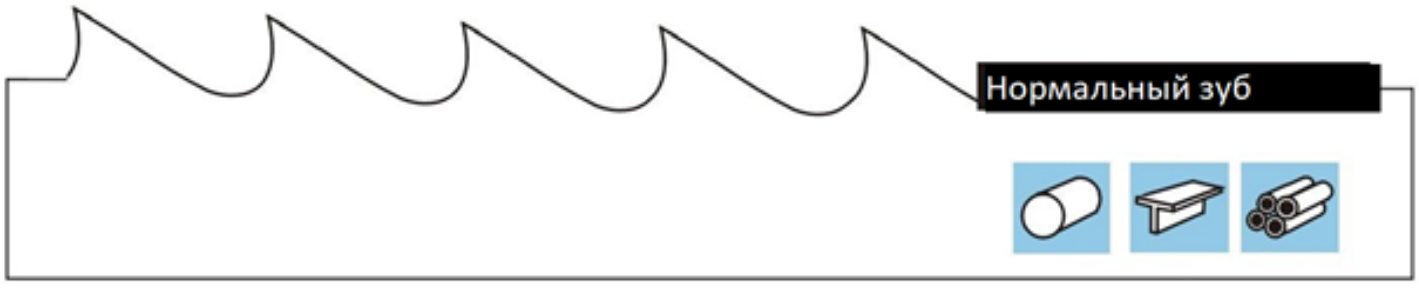


BR – большой положительный угол

Зуб с модифицированной геометрией и большим углом заточки позволяет резать труднообрабатываемые материалы, включая хром-никельсодержащие сплавы.

NT Нормальный зуб

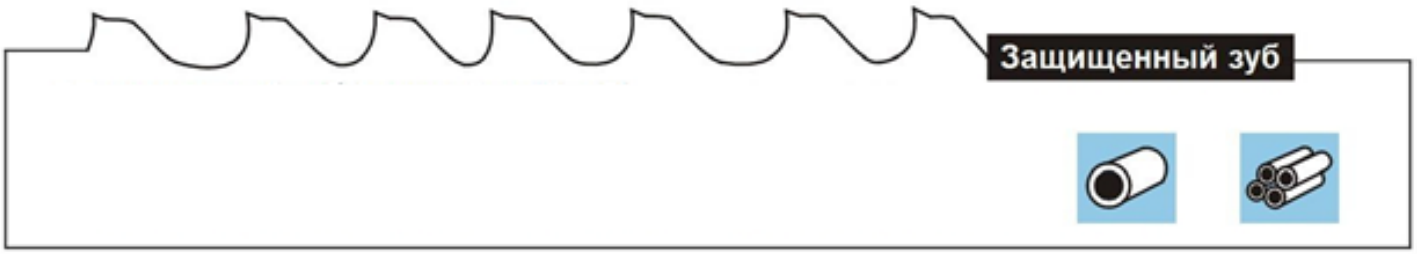
Предназначен для резки заготовок различного сечения из высокоуглеродистых, инструментальных сталей, а также чугуна. Рекомендуется для широкого диапазона использования.



Размер (мм)	Форма зубьев	M42							
		13x0,6	19x0,9	27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6	80x1,6
12/16	N	●		●					
14	N	●	●	●					
10/14	N	●	●	●					
8/12	N	●	●	●					
6/10	N		●	●					
6	N	●		●					
5/7	N		●	●	●	●			
4/6	N			●					
4/6	NR		●	●	●	●			
4	N			●	●				
3/4	N			●					
3/4	NR		●	●	●	●			
3/4	BR				●				
2/3	NR			●			●		
2	NR			●			●		

PT Усиленный зуб (защищенный зуб)

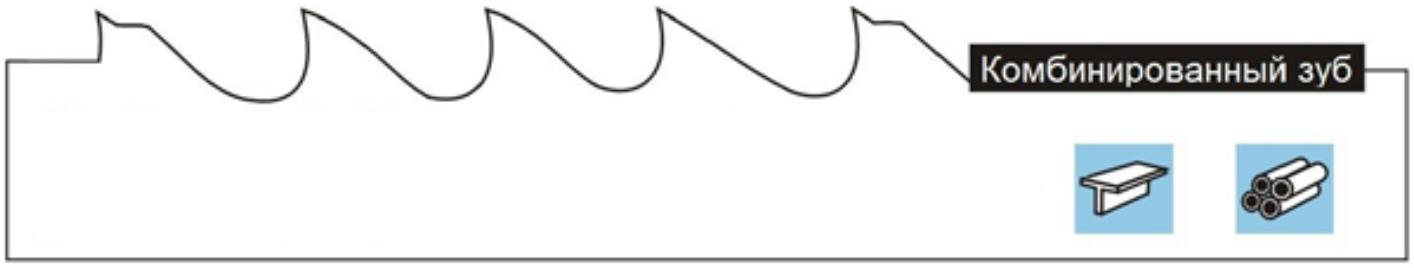
Усиленная форма зуба позволяет избежать скалывания зубьев и, как следствие, эффекта «домино» при резке труб, металлоконструкций и пакетов из заготовок малых размеров



Размер (мм)	Форма зубьев	M42							
		13x0,6	19x0,9	27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6	80x1,6
4/6	NR			●	●	●			
3/4	NR			●	●	●	●		

CT Комбинированный зуб

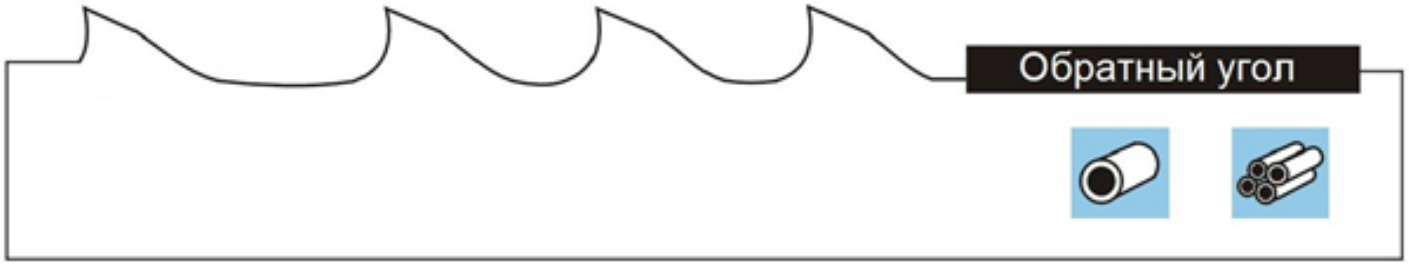
Комбинация из нормального, специального и усиленного зубьев позволяет работать с трубами, различными стальными профилями, а также более труднообрабатываемыми материалами. Помогает достичь высокой производительности реза и экономической эффективности.



Размер (мм)	Форма зубьев	M42							
		13x0,6	19x0,9	27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6	80x1,6
3/4	NR				●				

BT зуб с обратным углом

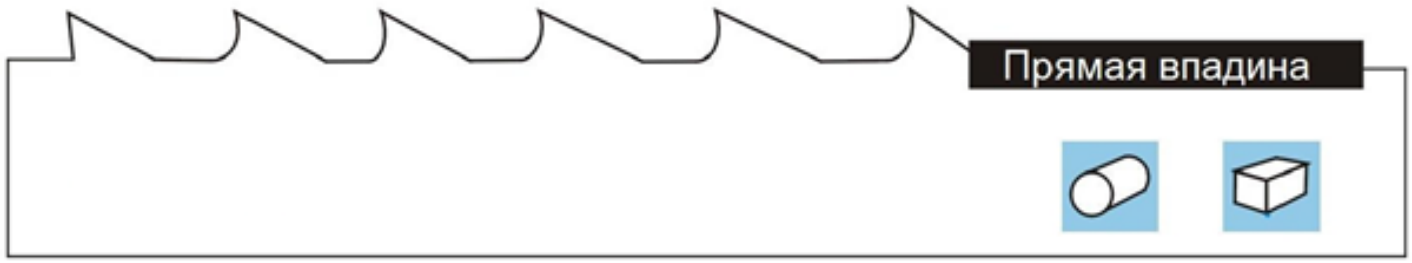
Отлично подходит для резки труб. Полотно имеет усиленную «спинку» и увеличенные межзубьевые впадины для выноса стружки.



Размер (мм)	Форма зубьев	M42							
		13x0,6	19x0,9	27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6	80x1,6
2/3	BR					●			
1,4/2,0	BR					●	●	●	
1/1,5	BR							●	
1,25	BR					●	●	●	
1/1,25	BR					●	●	●	
0,75/1,25	BR						●	●	●

FT зубья с прямой впадиной

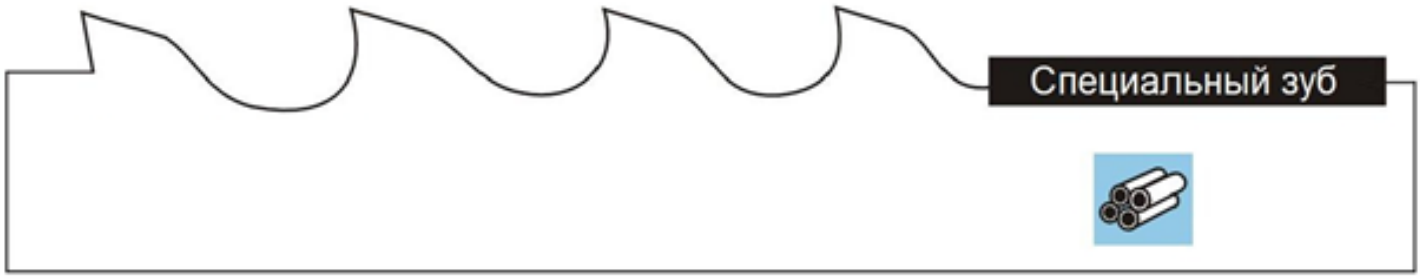
Межзубьевая впадина полотна имеет пологую форму, что позволяет эффективно резать нержавеющую сталь, медь, алюминий.



Размер (мм)	Форма зубьев	M42							
		13x0,6	19x0,9	27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6	80x1,6
3/4	BR			●	●				
1,4/2,0	BR					●			
1/1,25	BR					●	●	●	

TT специальный зуб

Универсальный вариант для небольших станков по резке различного стального профиля (фасонного проката) как по одной заготовке, так и пакета заготовок.



Размер (мм)	Форма зубьев	M42							
		13x0,6	19x0,9	27x0,9	34x1,1	41x1,3	54x1,6	67x1,6	80x1,6
5/8	NR			●	●				
4/6	NR			●	●				
3/4	NR			●	●				
2/3	NR				●				

Биметаллические пилы BX TOOL M42

Биметаллические пилы BX TOOL завоевали репутацию качественного, надежного и долговечного режущего инструмента, благодаря тому, что компания использует для производства изделий сырье премиум-класса, современное оборудования и новейшие технологии.

Биметаллические пилы М42 предназначены для пиления стали твердостью до 40-45 HRC. Для изготовления данной линейки используются материалы от австрийской компании "Bohlerstrip". Для создания инструмента применяется рессорно-пружинная сталь и профильная проволока из быстрорежущей стали. "Bohlerstrip" - это фирма, которая является производителем, а также поставщиком лучших материалов для производства ленточных пил. Для осуществления процесса приварки необходимых деталей, специалисты предприятия Benxi Tool используют высококачественную лазерную технологию, применяя немецкое оборудование "ROFIN".

Марка стали М42 характеризуется высоким 8-процентным содержанием кобальта и содержанием карбида вольфрама (2%). Такие характеристики позволяют пилам по металлу иметь высокую износостойкость даже при работе с очень твердыми материалами и в сложных условиях резания труднообрабатываемой стали.