

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3509—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 621.951.7.021 : 006.354

Группа Г23
2362-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНДАРТ СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ

Конструкция и размеры

Adjustable hand reamers
Basic dimensions

ГОСТ 3509—71*

Взамен
ГОСТ 3509—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 февраля 1971 г. № 160 срок введения установлен

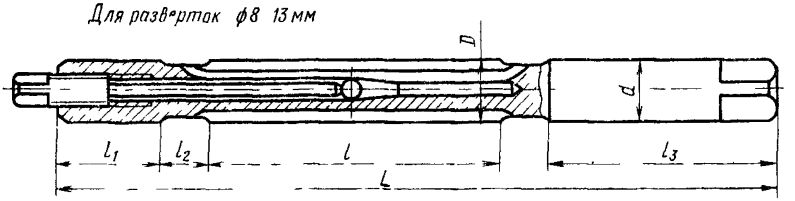
с 01.07. 1972 г.

Проверен в 1981 г.

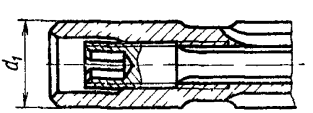
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Для разверток ф8 13 мм



Для разверток ф14—50 мм



Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

* *Переиздание октябрь 1981 г с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1981 г (ИУС 1—1982 г.)*

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначения разверток	Применяемость	D для рядов		d	d_1	L	l	l_1	l_2	l_3	Число зубьев z
		1	2								
2362-0001		8	—	8	7,7	110	50	8	10	32	6
2362-0002		9	—	9	8,7	125		10	13,5	38	
2362-0003		10	—	10	9,7						
2362-0004		11	—	11	10,7	140	60	12	15		8
2362-0005		12	—	12	11,7						
2362-0006		—	13	13	12,7						
2362-0007		14	—	14	13,7	160	70	20		40	
2362-0008		—	15	15	14,7						
2362-0009		16	—	16	15,7						
2362-0010		—	17	17	16,7						
2362-0011		18	—	18	17,7	180	75	30		45	
2362-0012		—	19	19	18,7						
2362-0013		20	—	20	19,7	200	85	35	17,5		
2362-0014		—	21	21	20,7						
2362-0015		22	—	22	21,7	220	90	42	19	50	
2362-0016		—	24	24	23,7						
2362-0017		25	—	25	24,7	240	100			60	
2362-0018		—	26	26	25,7						
2362-0019		—	27	27	26,7						
2362-0020		28	—	28	27,7	260	110	45	20	65	10
2362-0021		—	30	30	29,7						
2362-0022		32	—	32	31,7						
2362-0023		—	34	34	33,7						
2362-0024		36	—	36	35,7	300	125			90	
2362-0025		—	38	38	37,7						

Продолжение табл 1

Размеры, мм

Обозначения разверток	Применяемость	D для рядов 1	D для рядов 2	d	d_1	L	l	l_1	l_2	l_3	Число зубьев z
2362-0026		40	—	40	39,7	340	140	55	22,5	100	10
2362-0027		—	42	42	41,7						
2362-0028		45	—	45	44,7	380	150	65		120	12
2362-0029		—	48	48	47,7						
2362-0030		50	—	50	49,7						

Примечание Развертки по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения разжимной ручной развертки диаметром $D=20$ мм:

Развертка 2362-0013 ГОСТ 3509—71

2. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—67.

3. Размеры центровых отверстий — форма В ГОСТ 14034—74.

4. Предельные отклонения диаметра D — по h9.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допускаемое регулирование по диаметру (от номинального размера) должно быть не менее величин, указанных в табл. 2.

мм

Таблица 2

D развертки	Регулирование	D развертки	Регулирование
От 8 до 10	+0,16	Св 20 до 30	+0,40
Св 10 до 20	+0,25	Св 30 до 50	+0,50

6. Размеры шариков — по ГОСТ 3722—60.

7. Технические требования — по ГОСТ 1523—81, кроме п. 13.

Редактор *С Г Вилькина*
Технический редактор *Л. В Вейнберг*
Корректор *В А Ряукайте*

Сдано в наб 02 06 82 Подп в печ 29 07 82 0,25 п л 0,23 уч изд л Тир 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д 557, Новопресненский пер, д 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Миндауго, 12/14 Зак 3025