

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ. ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ БЕЗ КОЛЕЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24310—80
СТ СЭВ 1474—78, СТ СЭВ 3792—82,
СТ СЭВ 6429—88]

Издание официальное

5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 621.822.8.001.24 : 006.354 Группа Г16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ. ПОДШИПНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ БЕЗ КОЛЕЦ.

Технические условия

Rolling bearings. Needle roller radial cage assembly. Specifications

ГОСТ 24310—80
(СТ СЭВ 1474—78, СТ СЭВ 3792—82, СТ СЭВ 6429—88)

ОКП 46 4000

Срок действия с 01.01.81
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

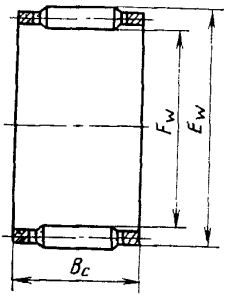
Настоящий стандарт распространяется на однорядные и двухрядные игольчатые роликовые радиальные подшипники без колец.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

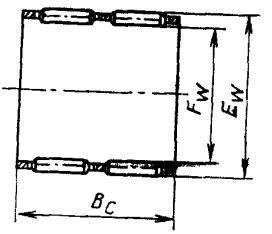
1.1. Основные размеры и обозначения однорядных игольчатых роликовых радиальных подшипников без колец серий диаметров 1С, 2С, 3С, 4С, 5С должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1—5, а двухрядных игольчатых роликовых радиальных подшипников без колец — на черт. 2 и в табл. 6.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990



Черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

Серия диаметров 1С

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈
К5×8×8	5	8	8	0,0007*	К18×22×17	18	22	17	0,010
К6×9×8	6	9	8	0,0008*	К18×22×20	18	22	20	0,014
К6×9×10	6	9	10	0,0010*	К20×24×10	20	24	10	0,007
К7×10×8	7	10	8	0,0009*	К20×24×13	20	24	13	0,009
К7×10×10	7	10	10	0,0011*	К20×24×17	20	24	17	0,011
К8×11×10	8	11	10	0,002	К22×26×10	22	26	10	0,006
К8×11×13	8	11	13	0,003	К22×26×13	22	26	13	0,010
К9×12×10	9	12	10	0,003	К22×26×17	22	26	17	0,012
К9×12×13	9	12	13	0,004	К25×29×10	25	29	10	0,008
К10×13×10	10	13	10	0,002	К25×29×13	25	29	13	0,014
К10×13×13	10	13	13	0,004	К28×33×13	28	33	13	0,015
К12×15×10	12	15	10	0,003	К28×33×17	28	33	17	0,020
К12×15×13	12	15	13	0,004	К28×33×27	28	33	27	0,031
К14×18×10	14	18	10	0,005	К30×35×13	30	35	13	0,017
К14×18×13	14	18	13	0,007	К30×35×17	30	35	17	0,022
К14×18×17	14	18	17	0,008	К30×35×20	30	35	20	0,025
К15×19×10	15	19	10	0,005	К32×37×13	32	37	13	0,021
К15×19×13	15	19	13	0,007	К32×37×17	32	37	17	0,022
К15×19×17	15	19	17	0,009	К32×37×27	32	37	27	0,042
К15×19×20	15	19	20	0,012	К35×40×13	35	40	13	0,019
К16×20×10	16	20	10	0,006	К35×40×17	35	40	17	0,026
К16×20×13	16	20	13	0,007	К40×45×17	40	45	17	0,029
К16×20×17	16	20	17	0,009	К40×45×27	40	45	27	0,041
К16×20×20	16	20	20	0,010	К42×47×13	42	47	13	0,023
К17×21×10	17	21	10	0,005	К42×47×17	42	47	17	0,035
К17×21×13	17	21	13	0,008	К45×50×17	45	50	17	0,032
К18×22×10	18	22	10	0,006	К45×50×23	45	50	23	—
К18×22×13	18	22	13	0,008	К45×50×27	45	50	27	0,058

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈
К50×55×20	50	55	20	0,040	К70×76×20	70	76	20	0,082
К50×55×27	50	55	27	—	К70×76×30	70	76	30	0,121
К55×61×20	55	61	20	—	К75×81×20	75	81	20	0,072
К55×61×30	55	61	30	—	К75×81×30	75	81	30	0,106
К60×66×20	60	66	20	—	К80×86×20	80	86	20	0,094
К60×66×30	60	66	30	—	К85×92×20	85	92	20	0,096
К70×76×15	70	76	15	—	К100×107×35	100	107	35	—

* Масса указана для подшипников с сепаратором из полиамида.

Таблица 2

Серия диаметров 2С

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈
К6×10×10	6	10	10	0,001*	К30×36×25	30	36	25	0,035
К8×12×10	8	12	10	0,003	К35×41×20	35	41	20	0,029*
К10×14×13	10	14	13	0,005	К40×46×20	40	46	20	0,031*
К12×16×13	12	16	13	0,007	К40×46×25	40	46	25	0,077
К15×20×20	15	20	20	—	К85×93×25	85	93	25	0,170
К17×22×20	17	22	20	0,018	К85×93×30	85	93	30	0,169
К20×25×20	20	25	20	0,023	К90×98×25	90	98	25	0,179
К25×30×13	25	30	13	0,014	К90×98×30	90	98	30	0,215
К25×30×20	25	30	20	0,022	К95×103×30	95	103	30	0,228
К28×34×17	28	34	17	0,026	К100×108×30	100	108	30	0,239

* Масса указана для подшипников с сепаратором из алюминиевого сплава.

Таблица 3

Серия диаметров 3С

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈
К12×17×13	12	17	13	0,008	К30×37×20	30	37	20	—
К14×20×12	14	20	12	0,010	К32×39×20	32	39	20	—
К14×20×17	14	20	17	—	К35×42×16	35	42	16	0,036
К15×21×17	15	21	17	—	К35×42×20	35	42	20	0,051
К16×22×12	16	22	12	0,012	К45×52×20	45	52	20	—
К16×22×17	16	22	17	—	К55×63×20	55	63	20	0,078
К17×23×17	17	23	17	—	К55×63×25	55	63	25	0,095
К18×24×12	18	24	12	0,013	К60×68×25	60	68	25	0,123
К18×24×15	18	24	15	0,014	К60×68×30	60	68	30	0,130
К18×24×17	18	24	17	—	К65×73×30	65	73	30	0,131
К18×24×20	18	24	20	0,020	К70×78×30	70	78	30	0,140
К20×26×17	20	26	17	0,019	К75×83×30	75	83	30	0,181
К20×26×20	20	26	20	0,022	К80×88×20	80	88	20	0,112
К22×28×17	22	28	17	0,021	К80×88×25	80	88	25	0,161
К25×31×17	25	31	17	0,023	К80×88×30	80	88	30	0,160
К28×35×20	28	35	20	0,018*	К85×95×25	85	95	25	0,166
					К100×110×30	100	110	30	—

* Масса указана для подшипников с сепаратором из алюминиевого сплава.

Таблица 4

Серия диаметров 4С

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈
К38×46×20	38	46	20	0,056
К40×48×20	40	48	20	0,060
К40×48×25	40	48	25	—
К42×50×20	42	50	20	0,062
К42×50×30	42	50	30	0,082
К45×53×20	45	53	20	0,065
К45×53×25	45	53	25	0,094
К50×58×25	50	58	25	0,087
К60×70×30	60	70	30	—

Таблица 5

Серия диаметров 5С

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈
К25×33×20	25	33	20	0,045
К30×40×30	30	40	30	0,081

Таблица 6

Двухрядные игольчатые роликовые радиальные подшипники

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈
КК10×13×23	10	13	23	0,0040**	КК45×50×34	45	50	34	0,0460*
КК12×15×20	12	15	20	0,0052	КК45×51×36	45	51	36	0,0850
КК15×18×22	15	18	22	0,0083	КК45×51×46	45	51	46	0,1890
КК15×19×22	15	19	22	0,0100	КК45×53×21	45	53	21	0,0520
КК15×19×24	15	19	24	0,0105	КК48×53×34	48	53	34	0,0500*
КК16×20×20	16	20	20	0,0080*	КК50×55×40	50	55	40	0,0580*
КК18×22×24	18	22	24	0,0130	КК50×57×36	50	57	36	0,0845
КК18×24×26	18	24	26	0,0180*	КК52×57×34	52	57	34	0,0780*
КК20×24×26	20	24	26	0,0100*	КК52×58×40	52	58	40	0,0880*
КК20×25×40	20	25	40	0,0410	КК52×60×50	52	60	50	0,1530*
КК22×26×26	22	26	26	0,0140*	КК53×59×41	53	59	41	0,0790*
КК22×27×40	22	27	40	0,0450	КК55×60×37	55	60	37	0,0945
КК24×28×36	24	28	36	0,0270	КК55×60×40	55	60	40	0,0965
КК24×30×31	24	30	31	0,0391	КК55×63×32	55	63	32	0,1220
КК25×30×26	25	30	26	0,0270	КК57×63×43	57	63	43	0,1470
КК25×30×39	25	30	39	0,0290	КК57×65×45	57	65	45	0,1440**
КК26×30×22	26	30	22	0,0170	КК58×63×34	58	63	34	0,0600*
КК28×33×26	28	33	26	0,0330	КК58×65×36	58	65	36	0,1060
КК28×33×27	28	33	27	0,0193**	КК58×65×40	58	65	40	0,1170
КК30×35×26	30	35	26	0,0320	КК60×65×40	60	65	40	0,0720*
КК30×35×27	30	35	27	0,0310	КК60×66×33	60	66	33	0,1040
КК30×38×30	30	38	30	0,0520**	КК60×66×40	60	66	40	0,1160
КК32×40×42	32	40	42	0,0771**	КК60×68×30	60	68	30	0,1360
КК32×52×48	32	52	48	—	КК60×68×34	60	68	34	0,1480
КК34×39×45	34	39	45	0,0580	КК60×68×40	60	68	40	0,1530
КК35×40×25	35	40	25	0,0255	КК60×70×40	60	70	40	0,1400*
КК35×40×26	35	40	26	0,0360	КК62×70×37	62	70	37	0,1650
КК35×40×30	35	40	30	0,0430	КК62×70×40	62	70	40	0,1745
КК35×40×32	35	40	32	0,0480	КК62×70×45	62	70	45	0,1230**
КК35×41×40	35	41	40	0,0690	КК62×70×52	62	70	52	0,1600**
КК35×42×35,8	35	42	35,8	—	КК63×71×40	63	71	40	0,1220*
КК35×42×45	35	42	45	0,1190	КК65×73×30	65	73	30	0,1180
КК36×42×46	36	42	46	0,0860	КК65×73×40	65	73	40	—
КК37×42×26	37	42	26	0,0168**	КК65×73×43	65	73	43	—
КК37×42×28	37	42	28	0,0384	КК65×73×46	65	73	46	0,1620
КК37×42×31	37	42	31	0,0300**	КК65×73×47	65	73	47	0,1700*
КК37×42×33	37	42	33	0,0305**	КК65×73×54	65	73	54	0,1940*
КК39×44×26	39	44	26	0,0360	КК68×74×35	68	74	35	0,1160
КК40×45×30	40	45	30	0,0480	КК68×74×40	68	74	40	0,1250
КК40×45×34	40	45	34	0,0420*	КК68×74×45	68	74	45	0,1650
КК40×46×32	40	46	32	0,0505*	КК68×75×32	68	75	32	0,1200
КК40×46×40	40	46	40	0,0740	КК68×76×40	68	76	40	0,1400*
КК42×47×26	42	47	26	0,0430	КК68×76×47,5	68	76	47,5	0,1680*
КК42×47×30	42	47	30	0,0540	КК70×76×46	70	76	46	0,1235
КК42×47×32	42	47	32	0,0410*	КК70×76×50	70	76	50	—
КК42×50×40	42	50	40	0,1220	КК70×78×37	70	78	37	0,1500
КК45×49×31	45	49	31	0,0350**	КК70×78×44,5	70	78	44,5	0,2060

Продолжение табл 6

Размеры, мм

Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈	Обозначение подшипников	F_w	E_w	B_c	Масса, кг, ≈
КК70×78×46	70	78	46	0,2180	КК80×88×46	80	88	46	0,2350
КК70×78×50	70	78	50	0,2240	КК80×88×50	80	88	50	0,1900*
КК70×78×55	70	78	55	—	КК80×88×55	80	88	55	—
КК70×78×57,2	70	78	57,2	0,1735**	КК82×90×37	82	90	37	0,1750
КК70×78×65	70	78	65	—	КК84×96×36,5	84	96	36,5	—
КК72×80×40	72	80	40	0,1400*	КК85×92×48	85	92	48	—
КК73×79×50	73	79	50	0,1640	КК85×93×42	85	93	42	—
КК75×83×35	75	83	35	0,1650	КК85×93×55	85	93	55	—
КК75×83×40	75	83	40	0,1900	КК92×102×50	92	102	50	—
КК75×83×46	75	83	46	0,2190	КК95×103×39,7	95	103	39,7	0,2980
КК80×88×37	80	88	37	—	КК95×103×40	95	103	40	0,2500
КК80×88×40	80	88	40	0,2040	КК95×103×45	95	103	45	—

* Масса указана для подшипников с сепаратором из алюминиевого сплава
** Масса указана для подшипников с сепаратором из полиамида.

Примечания к табл. 1—6:

1. Масса подшипников рассчитана при плотности стали 7,85 кг/дм³.
2. Неуказанные значения массы будут вводиться по мере освоения подшипников.

Пример условного обозначения однорядного игольчатого роликового радиального подшипника без колец с роликами степени точности 2 по ГОСТ 6870—81 и сепаратором из стали с размерами F_w=20 мм, E_w=24 мм, B_c=17 мм:

Подшипник К 20×24×17 ГОСТ 24310—80

То же, с роликами степени точности 3 и сепаратором из алюминиевого сплава:

Подшипник 3К 20×24×17 Д ГОСТ 24310—80

То же, с роликами степени точности 5 и сепаратором из полиамида с наполнителем:

Подшипник 5К 20×24×17 Е ГОСТ 24310—80.

Пример условного обозначения двухрядного игольчатого роликового радиального подшипника без колец с роликами степени точности 2 по ГОСТ 6870—81 и сепаратором из стали с размерами F_w=20 мм, E_w=24 мм, B_c=26 мм:

Подшипник КК 20×24×26 ГОСТ 24310—80

То же, с роликами степени точности 3 и сепаратором из алюминиевого сплава:

Подшипник 3КК 20×24×26Д ГОСТ 24310—80

То же, с роликами степени точности 5 и сепаратором из полиамида:

Подшипник 5КК 20×24×26 Е ГОСТ 24310—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Значения динамической (C) и статической (C_0) грузоподъемностей приведены в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сепараторы подшипников должны быть изготовлены из следующих материалов:

стали с временным сопротивлением разрыву в пределах 250—420 МПа;

алюминиевых сплавов;

полиамида с наполнителем.

Допускается по заказу потребителя изготовление сепараторов из других материалов по конструкторской документации на подшипники качения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Предельные отклонения ширины сепаратора B_c:

верхнее — минус 0,20 мм, нижнее — минус 0,55 мм.

2.3. Подшипники должны комплектоваться игольчатыми роликами степени точности 2 по ГОСТ 6870—81.

По заказу потребителя подшипники допускается комплектовать роликами степеней точности 3 или 5.

В одном подшипнике должны быть ролики с предельными отклонениями среднего диаметра роликов D_{wmp} только одной предпочтительной отсортированной группы по ГОСТ 6870—81.

2.4. Сепаратор должен обеспечивать свободное вращение и невыпадение роликов из гнезд.

2.5. Твердость поверхностей дорожек качения вала и отверстия корпуса должна быть в пределах $HRC_э$ 58...65.

2.6. Параметр шероховатости поверхностей дорожек качения вала и отверстия корпуса — $Ra \leqslant 0{,}2$ мкм.

Допускается для подшипников, комплектуемых игольчатыми роликами степени точности 3, параметр шероховатости поверхности дорожки качения на валу и в корпусе не более 0,4 мкм, а для подшипников с игольчатыми роликами степени точности 5 — не более 0,63 мкм.

2.7. Величины радиальных зазоров в подшипниковом узле определяются действительными размерами дорожек качения и диаметрами игольчатых роликов.

Поля допусков для валов и отверстий корпусов при монтаже подшипников в узлах машин и механизмов должны соответствовать указанным в табл. 6.

2.8. Допуск круглости и цилиндричности дорожки качения вала и отверстия корпуса не должны превышать половины допуска для размеров вала и отверстия корпуса.

Отклонение образующей дорожки качения вала и отверстия корпуса от прямой допускается только в сторону выпуклости.

2.9. Расстояние между поверхностями торцевых направляющих должно быть равно номинальной ширине сепаратора B_c с полем допуска H11.

При высокой частоте вращения ($n \geqslant 0{,}66\ n$ допустимое) направляющие поверхности должны быть закалены до твердости не менее $HRC_э$ 55 и отшлифованы.

2.10. Подшипники должны работать при температуре, не превышающей 100°С.

2.11. При установке двух подшипников рядом (попарно) в обоих подшипниках игольчатые ролики должны быть одной предпочтительной отсортированной группы отклонений среднего диаметра.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия подшипников требованиям настоящего стандарта следует проводить приемочный контроль.

3.2. При приемочном контроле подшипники в сборе проверяют на соответствие требованиям:

пп. 1.1, 2.2—2.4—1% от партии, но не менее 5 и не более 20 шт.

Партией считают подшипники одного типоразмера, предъявленные к приемке по одному сопроводительному документу.

3.3. Подшипники перед контролем должны быть тщательно очищены от смазочного материала.

3.4. При несоответствии подшипников хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторный контроль на удвоенном количестве подшипников, взятых из той же партии.

Результаты повторного контроля являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Для контроля размеров диаметра окружности, описанной вокруг комплекта роликов E_w, и диаметра окружности, вписанной в комплект роликов F_w, применяются гладкие калибры: калибр-кольцо и калибр-пробка.

4.2. Номинальный диаметр отверстия калибра-кольца должен быть равен наименьшему предельному размеру номинального диа-

метра окружности E_w с полем допуска G6, а диаметр калибра-пробки должен быть равен номинальному диаметру F_w.

4.3. Допуски и отклонения гладких калибров для измерения подшипников по ГОСТ 24853—81.

4.4. Подшипник должен свободно вращаться при его установке между калибрами при вращении их относительно друг друга.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Подшипники не маркируют. Маркировка наносится на упаковку.

5.2. Консервация, упаковка, маркировка упаковки, транспортирование и хранение подшипников — по ГОСТ 520—71.

Дополнительно на упаковке должно быть указано среднее отклонение от номинального диаметра игольчатых роликов в партии.

5.3. Упаковка должна предохранять подшипники от деформации.

Каждая упаковочная единица должна содержать подшипники с игольчатыми роликами одной предпочтительной группы отклонений среднего диаметра роликов.

Разд. 2—5. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ЗНАЧЕНИЯ ДИНАМИЧЕСКОЙ (*C*) И СТАТИЧЕСКОЙ (C_0) ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЕЙ

Таблица 1

Серия диаметров 1С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C_0		*C*	C_0
К5×8×8Е	2350	1920	К28×33×13	15300	24200
К6×9×8Е	2600	2280	К28×33×17	19000	33500
К6×9×10Е	3350	3150	К20×33×27	27500	54000
К7×10×8Е	2850	2650	К30×35×13	15000	25500
К7×10×10Е	3650	3600	К30×35×17	19300	35500
К8×11×10	3800	4250	К30×35×20	21600	43000
К8×11×13	5000	5850	К32×37×13	14600	25000
К9×12×10	4050	4750	К32×37×17	19000	35500
К9×12×13	5300	6550	К32×37×27	28000	57000
К10×13×10	5200	6550	К35×40×13	15600	28000
К10×13×13	5600	7350	К35×40×17	20000	39000
К12×15×10	5600	7650	К40×45×17	21600	45000
К12×15×13	6400	9150	К40×45×27	31000	71000
К14×18×10	6800	8500	К42×47×13	18000	35500
К14×18×13	9150	12500	К42×47×17	21600	45500
К14×18×17	11800	17000	К45×50×17	23600	53000
К15×19×10	7500	9800	К45×50×23	—	—
К15×19×13	9150	12700	К45×50×27	32500	78000
К15×19×17	11600	17300	К50×55×20	28500	69500
К15×19×20	10200	14300	К50×55×27	—	—
К16×20×10	7350	9800	К55×61×20	—	—
К16×20×13	9500	13700	К55×61×30	—	—
К16×20×17	11200	17000	К60×66×20	—	—
К16×20×20	12700	19600	К60×66×30	—	—
К17×21×10	7650	10600	К70×76×15	—	—
К17×21×13	10000	14600	К70×76×20	34000	85000
К18×22×10	8000	11200	К70×76×30	49000	134000
К18×22×13	10200	15600	К75×81×20	37500	94000
К18×22×17	12500	20000	К75×81×30	52000	143000
К18×22×20	14300	23600	К80×86×20	36500	98000
К20×24×10	8500	12700	К85×92×20	38000	93000
К20×24×13	11000	17300	К100×107×35	—	—
К20×24×17	14000	24000			
К22×26×10	8650	13400			
К22×26×13	11200	18600			
К22×26×17	14600	26500			
К25×29×10	9150	15000			
К25×29×13	10800	18600			

Таблица 2

Серия диаметров 2С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C_0		C	C_0
К6×10×10Д	—	—	К30×36×25	—	—
К8×12×10	5000	4700	К35×41×20Д	—	—
К10×14×13	7500	8800	К40×46×20Д	—	—
К12×16×13	7100	8650	К40×46×25	—	—
К15×20×20	—	—	К85×93×25	53000	129000
К17×22×20	16300	23600	К85×93×30	65500	173000
К20×25×20	—	—	К90×98×25	52000	129000
К25×30×13	14000	22000	К90×98×30	60000	156000
К25×30×20	20000	34500	К95×103×30	67000	183000
К28×34×17	20000	32000	К100×108×30	68000	193000

Таблица 3

Серия диаметров 3С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C_0		C	C_0
К12×17×13	8500	9500	К30×37×20	—	—
К14×20×12	10000	10800	К32×39×20	—	—
К14×20×17	—	—	К35×42×16	23600	37500
К15×21×17	—	—	К35×42×20	28500	48000
К16×22×12	11000	12500	К45×52×20	—	—
К16×22×17	—	—	К55×63×20	38000	75000
К17×23×17	—	—	К55×63×25	47500	98000
К18×24×12	11200	13400	К60×68×25	49000	104000
К18×24×15	11000	10000	К60×68×30	40500	63500
К18×24×17	—	—	К65×73×30	57000	129000
К18×24×20	18300	25000	К70×78×30	58500	140000
К20×26×17	18600	26500	К75×83×30	57000	140000
К20×26×20	19300	27500	К80×88×20	44000	102000
К22×28×17	17300	24500	К80×88×25	51000	122000
К25×31×17	18600	28000	К80×88×30	64000	163000
К28×35×20Д	—	—	К85×95×25	67000	150000
			К100×110×30	—	—

Таблица 4

Серия диаметров 4С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C_0
К38×46×20	31500	52000
К40×48×20	31000	51000
К40×48×25	—	—
К42×50×20	32000	54000
К42×50×30	40500	45000
К45×53×20	34000	60000
К45×53×25	40500	75000
К50×58×25	44000	86500
К60×70×30	—	—

Таблица 5

Серия диаметров 5С

Обозначение подшипников	Грузоподъемность Н, не менее	
	C	C_0
К25×33×20	24500	32500
К30×40×30	44000	64000

Таблица 6

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C_0		C	C_0
КК10×13×23Е	7800	11400	КК35×40×30	25500	50000
КК12×15×20	8000	11300	КК35×40×32	32000	66000
КК15×18×22	9400	15100	КК35×41×40	41500	86500
КК15×19×22	11600	17300	КК35×42×35,8	—	—
КК15×19×24	13900	20400	КК35×42×45	44000	83000
КК16×20×20	—	—	КК36×42×46	51000	108000
КК18×22×24	—	—	КК37×42×26Е	—	—
КК18×24×26	—	—	КК37×42×28	27000	54000
КК20×24×26	—	—	КК37×42×31Е	—	—
КК20×25×40	28500	51000	КК37×42×33Е	—	—
КК20×26×26	—	—	КК39×44×26	21200	43000
КК22×27×40	30000	55000	КК40×45×30	26500	54000
КК24×28×36	25000	53000	КК40×45×34Д	—	—
КК24×30×31	27500	43500	КК40×46×32Д	—	—
КК25×30×26	21400	35500	КК40×46×40	43000	96500
КК25×30×39	29500	54000	КК42×47×26	25000	33500
КК26×30×22	16000	30500	КК42×47×30	33500	76000
КК28×33×26	23500	42000	КК42×47×32Д	—	—
КК28×33×27	—	—	КК42×50×40	55000	108000
КК30×35×26	24000	44000	КК45×49×31Е	21500	51000
КК30×35×27	19000	34500	КК45×50×34Д	—	—
КК30×38×30Е	44000	70000	КК45×51×36	45000	99000
КК32×40×42Е	50000	84000	КК45×51×46	—	—
КК32×52×48	—	—	КК45×53×21	—	—
КК34×39×45	37500	85000	КК48×53×34Д	—	—
КК35×40×25	25500	50000	КК50×55×40Д	—	—
КК35×40×26	25000	52000	КК50×57×36	—	—

Продолжение табл. 6

Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее		Обозначение подшипников	Грузоподъемность, Н, не менее	
	C	C_0		C	C_0
КК52×57×34Д	—	—	КК68×74×45	53000	88000
КК52×58×40Д	—	—	КК68×75×32	54000	128000
КК52×60×50Д	—	—	КК68×76×40Д	—	—
КК53×59×41Д	—	—	КК68×76×47,5Д	—	—
КК55×60×37	43500	116000	КК70×76×46	—	—
КК55×60×40	48500	133000	КК70×76×50	—	—
КК55×63×32	46500	96500	КК70×78×37	53000	86000
КК57×63×43	51000	78000	КК70×78×44,5	—	—
КК57×65×45Е	—	—	КК70×78×46	78000	189000
КК58×63×34Д	—	—	КК70×78×50	72000	183000
КК58×65×36	49000	107000	КК70×78×55	—	—
КК58×65×40	63000	150000	КК70×78×57,2Е	—	—
КК60×65×40Д	—	—	КК70×78×65	—	—
КК60×66×33	46000	112000	КК72×80×40Д	—	—
КК60×66×40	59000	155000	КК73×79×50	62000	186000
КК60×68×30	41000	79000	КК75×83×35	63000	147000
КК60×68×34	48000	96000	КК75×83×40	73000	177000
КК60×68×40	52000	114000	КК75×83×46	76500	200000
КК60×70×40Д	—	—	КК80×88×37	—	—
КК62×70×37	52000	85000	КК80×88×40	76000	192000
КК62×70×40	66000	146000	КК80×88×46	88000	231000
КК62×70×45Е	—	—	КК80×88×50Д	—	—
КК62×70×52Е	—	—	КК80×88×55	—	—
КК63×71×40Д	—	—	КК82×90×37	—	—
КК65×73×30	—	—	КК84×96×36,5	—	—
КК65×73×40	—	—	КК85×92×48	—	—
КК65×73×43	—	—	КК85×93×42	—	—
КК65×73×46	62000	146000	КК85×93×55	—	—
КК65×73×47Д	—	—	КК92×102×50	—	—
КК65×73×54Д	—	—	КК95×103×39,7	72000	200000
КК68×74×35	45000	113000	КК95×103×40	83000	228000
КК68×74×40	48000	132000	КК95×103×45	—	—

Примечание. Неуказанные значения грузоподъемностей будут вводиться по мере освоения подшипников.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

С. А. Доброборский (руководитель темы), **Т. И. Федорова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.07.80 № 3574

3. Срок первой проверки — 1995 год
Периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует стандартам СЭВ: СТ СЭВ 1474—78, СТ СЭВ 3792—82, СТ СЭВ 6429—88

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 520—89	5.2
ГОСТ 6870—81	2.1, 2.3
ГОСТ 24853—81	4.3

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1989 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в октябре 1983 г., в сентябре 1989 г. Постановлением № 2949 от 27.09.89 продлен до 01.01.96 (ИУС 2—84, 1—90)

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 16.11.89 Подп. в печ. 09.02.90 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,97 уч.-изд. л. Тир. 16 000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 2416.