Система маркировки абразивного инструмента, принятая с 2009 г.

Общая схема маркировки абразивных кругов

		D T H								
Старая	**ПП**	**150x16x32**	**14А**	**40**	**СМ1**	**6**	**К**	**50**	**А**	**2**
	Тип (табл. 1)	Размеры круга: D – диаметр T – высота H – диаметр отверстия	Абразивный материал (табл. 2)	Зернистость (табл. 3)	Твердость (табл. 4)	Структура (табл. 5)	Связка (табл 6)	Рабочая скорость	Класс точности	Класс неуравновешенности
Новая	**1**	**150x16x32**	**А**	**F40**	**К**	**6**	**V**	**50**	**А**	**2**

Таблица 1. Маркировка абразивного инструмента по типам и форме

КРУГИ		**СЕГМЕНТЫ**	
1	прямой профиль	СП	прямоугольные
2	кольцевые	1С	выпукло-вогнутые
3	конический профиль	3С	выпукло-плоские
4	с двусторонним коническим профилем	4С	плоско-выпуклые
5	с выточкой	5С	трапециевидные
6	чашечные цилиндрические	6С	для шлифовки полов
7	с двусторонней выточкой	7С	для плоского шлифования
8		9С	для шлифовки рельсов
9			
10	с двусторонней выточкой и ступицей		
11	чашечные конические		
12	тарельчатые плоские		
14	тарельчатые		
20	с односторонней конической выточкой		
21	с двусторонней конической выточкой		
23	с конической и цилиндрической выточками с одной стороны		
27	с утопленным центром	**БРУСКИ**	
35	прямого профиля, работающий торцом	БП	прямоугольные
36	с запресованными крепежными элементами	БКв	квадратные
37		БТ	треугольные
40		БКр	круглые
38	с односторонней ступицей, работающий торцом		
41	диски отрезные		
42	диски отрезные с утопленным центром		

www.orel-podshipnik.ru info@orel-podshipnik.ru +7 (910) 300-48-26

Система маркировки абразивного инструмента, принятая с 2009 г.

Таблица 2. Маркировка абразивного материала

Старая	Новая	Материал
14A	A	ЭЛЕКТРОКОРУНД НОРМАЛЬНЫЙ
24A, 25A	WA	ЭЛЕКТРОКОРУНД БЕЛЫЙ
38A	ZK	ЭЛЕКТРОКОРУНД ЦИРКОНИЕВЫЙ
53C, 54C	C	КАРБИД КРЕМНИЯ ЧЕРНЫЙ
63C, 64C	GC	КАРБИД КРЕМНИЯ ЗЕЛЕНЫЙ

Таблица 3. Маркировка зернистости в соответствии с ГОСТ Р 52381-2005

Новая	Старая	Новая	Старая
ШЛИФЗЕРНО			
F10	200	F36	50
F12	160	F40	40
F14	160	F46	40
F16	160/125	F54	32
F20	100	F60	25
F22	80	F70	20
F24	80	F80	20
F30	63	F90	16
ПОРОШКИ			
F100	12	F180	6
F120	10	F220	5
F150	8		
МИКРОПОРОШКИ			
F230	M63	F360	M40
F240	M63/M50	F400	M28
F280	M50	F500	M20
F320	M50/M40	F600	M14

www.orel-podshipnik.ru info@orel-podshipnik.ru +7 (910) 300-48-26

Система маркировки абразивного инструмента, принятая с 2009 г.

Таблица 4. Маркировка твердости в соответствии с ГОСТ Р 52587-2006

Новая	Старая	
F	ВМ1	ВЕСЬМА МЯГКИЕ
G	ВМ2	
H	М1	МЯГКИЕ
I	М2	
J	М3	
K	СМ1	СРЕДНЕМЯГКИЕ
L	СМ2	
M	С1	СРЕДНИЕ
N	С2	
O	СТ1	СРЕДНЕТВЕРДЫЕ
P	СТ2	
Q	СТ3	
R	Т1	ТВЕРДЫЕ
S	Т2	
T	ВТ	ВЕСЬМА ТВЕРДЫЕ
V	ЧТ	ЧРЕЗВЫЧАЙНО ТВЕРДЫЕ

Таблица 5. Обозначение структуры

1-2-3-4	закрытая
5-6-7	средняя
8-9-10	открытая
11-12-13	высокопористая

Таблица 6. Маркировка связок в соответствии с ГОСТ Р 52588-2006

Новая	Старая	
V	К	КЕРАМИЧЕСКАЯ
B	Б	БАКЕЛИТОВАЯ
BF	БУ	БАКЕЛИТОВАЯ С НАЛИЧИЕМ УПРОЧНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
B4	Б4	БАКЕЛИТОВАЯ С ГРАФИТОВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ

www.orel-podshipnik.ru info@orel-podshipnik.ru +7 (910) 300-48-26