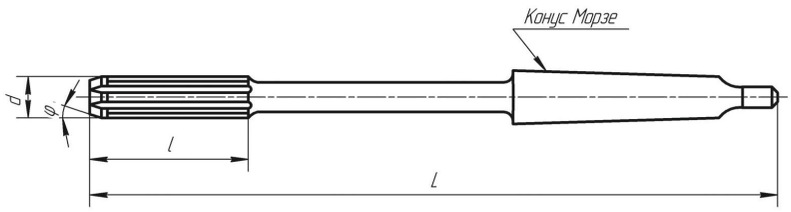
Развертки машинные с коническим хвостовиком ГОСТ 1672-80

Развертки машинные предназначены для изготовления точных отверстий и обеспечивают высокое качество обработанной поверхности, развертки используются на различных станках, хвостовая часть имеет коническую форму, квалитет H7.



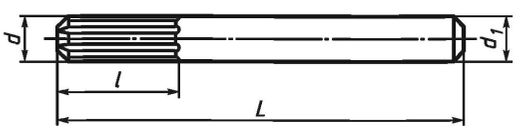
d, мм Предпочти-тельный ряд d	L	l	Конус Морзе
5,5	138	26	1
6,0	138	26	1
7,0	150	31	1
8,0	156	33	1
9,0	162	36	1
10,0	168	38	1
11,0	175	41	1
12,0	182	44	1
14,0	189	47	1
15,0	204	50	2
16,0	210	52	2

d, мм Предпочти-тельный ряд d	L	l	Конус Морзе
18,0	219	56	2
20,0	228	60	2
22,0	237	64	2
25,0	264	66	3
28,0	277	71	3
32,0	317	77	3
36,0	325	79	3
40,0	333	82	3
45,0	340	84	3
50,0	344	86	3

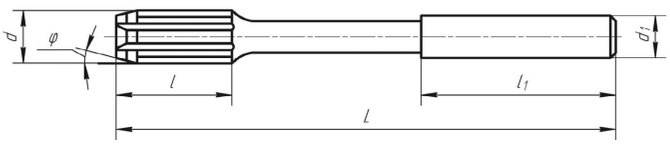
Развертки машинные с цилиндрическим хвостовиком ГОСТ 1672-80

Развертки машинные предназначены для изготовления точных отверстий и обеспечивают высокое качество обработанной поверхности, развертки используются на различных станках, хвостовая часть имеет цилиндрическую форму, квалитет H7.

Для d⩽3,5 мм



Для d>3,5 мм



d, мм	L, mm	l, мм
1,4	40	8
1,5	**40**	**8**
1,6	**43**	**9**
2,0	**49**	**11**
1,8	**46**	**10**
2,2	**53**	**12**
2,5	**57**	**14**

d, мм	L, mm	l, мм
2,8	**61**	**15**
3,0	**61**	**15**
3,2	**65**	**16**
3,5	**70**	**18**
4,0	**75**	**19**
4,5	**80**	**21**
5,0	**86**	**23**